

Zur Verstärkung unserer Organisation
suchen wir zum nächstmöglichen Zeitpunkt:

Fang Dir einen fantastischen Job!

Greenland Seafood Wilhelmshaven GmbH ist eine
der größten Produktionsstätten für Fischprodukte in Europa.

Mit ca. 500 Mitarbeitern produzieren wir täglich

Fischstäbchen, Gourmeifilets, Portionsfilets
sowie zahlreiche weitere Fisch-Convenience-
Produkte und Naturfilets.

Der Standort Wilhelmshaven ist Muttergesell-
schaft einer weiteren Produktionsstätte in
Frankreich mit ca. 200 Mitarbeitern, sowie der
Vertriebsorganisationen in Bremen und Paris.

Wir vereinen jahrzehntelange Erfahrung,
Effizienz, hohe Zuverlässigkeit, persönliche
und professionelle Beratung, sympathische
Mitarbeiter, Bodenständigkeit und
natürlich Genuss.

Unseren Mitarbeitern bieten wir viel Entwicklungs-
potential, eine angenehme Arbeitsatmosphäre,
flache Hierarchiestufen und das gelebte „Du“
über alle Ebenen hinweg.

Seit Jahren rekrutieren wir gern unseren
Führungsnachwuchs aus den eigenen Reihen.
Es erwartet Sie ein vielfältiges Aufgabenspektrum
in einem schon jetzt erfolgreichen Team –
Mitdenken und das Einbringen von eigenen Ideen
zur Optimierung ist bei uns deutlich auch
über Grenzen hinweg erwünscht und gewollt.

Neben einer gründlichen Einarbeitung in erfahrenen
Teams bieten wir einen sicheren Arbeitsplatz in einem
engagierten und modernem Umfeld und
gute Sozialleistungen.

**Fühlen Sie sich angesprochen?
Dann senden Sie uns bitte Ihre
Bewerbungsunterlagen.**

**Wir bevorzugen Bewerbungen per E-Mail:
bewerbung-wilhelmshaven@greenlandseafood.eu**



Greenland Seafood
Wilhelmshaven GmbH

Sachbearbeiter (m/w) für die Qualitätssicherung

Ihre Aufgaben und Ziele:

- Regelmäßige Kontrollen zur Einhaltung von internen und externen Qualitätsvorgaben
- Durchführung und Prüfung von Produktions- Linien-, Reinigungs- und Hygiene- kontrollen und deren Dokumentationen, ggf. Sperrung bei Abweichungen
- Erstellung und Pflege prozessbegleitender Dokumente
- Aufnahme von Qualitätsproblemen und Vorstellung entsprechender Lösungsansätze
- Durchführung von Beprobung, Prüfung und Analyse von Warenanlieferungen
- Entnahme von Wasserproben, Laborarbeiten
- Durchführung von Waagen-, Glas-, MHD- und Verpackungskontrollen

Ihr Profil und Ihre Qualifikation:

Auf der Grundlage einer qualifizierten Ausbildung für den Bereich Maschinen- und Anlagenführer/-in oder Fachkraft für Lebensmitteltechnik bzw. adäquaten Bereich, verfügen Sie über Kenntnisse in Produktionsprozessen und Kundenanforderungen. Sie sind verantwortlich für die Begleitung und Einhaltung von Qualitätsstandards und die Kommunikation von qualitätsrelevanten Themen in der gesamten Prozesskette.

Zudem verfügen Sie über ein hohes Engagement, Selbstvertrauen, Durchsetzungsfähigkeit und sind geprägt durch einen analytisch-systematischen Arbeitsstil. Gute Kenntnisse von Prozessen sowie der Umgang mit Microsoft-Office- und ggf. SAP-Anwendungen runden Ihr Profil ab. Der Einsatz und die Bereitschaft im Schicht-System sollte körperlich und mental für Sie kein Problem darstellen.

Produktionsfachkraft (m/w) / Maschinen- und Anlagenführer (m/w)

Ihre Aufgaben und Ziele:

- Führen, Einstellen und Bedienen von weitestgehend teil- und vollautomatisierten Säge-, Panier-, sowie Sortier- und Verpackungsanlagen an unserer hochmodernen Produktions-Fertigungsstraßen
- Ordnungsgemäßen, fachkompetenten Umgang mit unseren hochwertigen Roh- und Fertigwaren nach geltenden Lebensmittelrechtlinien
- Durchführung von Auspenden-, Sortier- und Verpackungstätigkeiten
- Analysieren und beheben von Funktionsstörungen an den Anlagen (nach fundierter Einarbeitungsphase)

Ihr Profil und Ihre Qualifikation:

Sie haben eine Berufsausbildung, idealerweise im Umfeld der Lebensmittelindustrie oder aus adäquaten, gern auch technischem Bereichen, erfolgreich abgeschlossen und bringen Erfahrung in der Bedienung von Produktionsanlagen und die Bereitschaft zur Schichtarbeit mit. Der respektvolle Umgang in der Herstellung und Verpackung von Lebensmitteln macht Ihnen schon jetzt Spaß und ein Arbeiten im Team, Zuverlässigkeit, das Einbringen von Ideen zur Optimierung von Prozessabläufen und eine hohe Einsatzbereitschaft zeichnet Sie aus. Gute Deutschkenntnisse wären von Vorteil.